



## Maquinas de Soplado Series RS, Con Tornillo Reciprocante

# Series RS



RS-70

Rocheleau ofrece sistemas completos incluyendo cortes automatizados diseñados a sus necesidades específicas (opciones llave en mano).

- ▶ Fácil de instalar, operar y mantener
- ▶ Configuraciones desde uno hasta diez cabezales



Maquina RS-70 con descolado y cortador de domos modelo HT1



- ▶ Botellas de uso único



- ▶ Botellas sin asas



- ▶ Contenedores de boca ancha



- ▶ Botellas para lácteos



- ▶ Contenedores industriales y para uso doméstico



Maquina RS-25 con desbarbeo automático modelo VT-2

# Serie RS Para Corte de Envases Sin Asa, Usando Cortadora de Domo

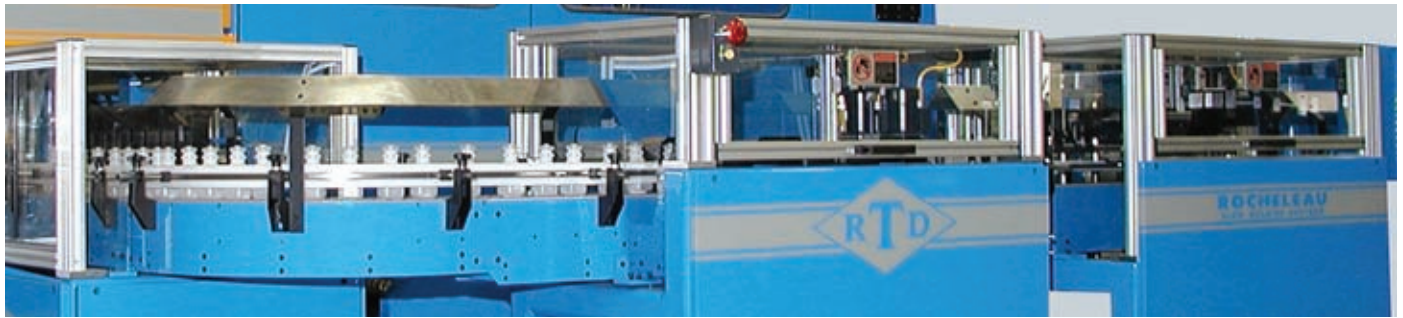
- ▶ Cierre de rodillera para movimientos rápidos
- ▶ Completo acceso al área de cierre para Mtto.
- ▶ Altura del extrusor ajustable, permitiendo instalación de moldes cortos y largos
- ▶ Válvulas hidráulicas proporcionales para una operación más eficiente
- ▶ Sistemas de transferencia el corte completamente automatizados
- ▶ Estaciones de corte para colas y cuellos totalmente independientes

*Maquina de soplado con husillo tipo reciprocante diseñada para producir envases de boca ancha y envases de pared delgada*



10-Cabezales

Las maquinas de soplado Rocheleau de la serie RS usan tecnología de husillo reciprocante. Ideal para la producción de envases de pared delgada y de boca ancha. Son de rápida caída de vela y rápidas velocidades de apertura y cierre, lo que da como resultados ciclos bajos. Esta tecnología requiere menor mantenimiento en sus maquinas debido al menor número de partes en movimiento comparado con la extrusión-continua. Diseñamos sistemas automatizados completos incluyendo fabricación, corte, molienda, detección de fugas, y bolseadoras. Podemos también incluir el paquete completo de periféricos.



Maquina RS-70 con descolado y cortador de domos modelo HT1

## Serie RS con diseño para corte de domo en cortadora fuera de maquina

Tamaño del envase	Configuración de Cabezales	Cavidades	Molde 24" ancho		Molde 32" ancho		Molde 40" ancho	
			Centros del cabezal	Botellas por hora	Centros del cabezal	Botellas por hora	Centros del cabezal	Botellas por hora
8 oz. (11g) 12 oz. (15g) 16 oz. (21g) sin asa		6 cabezales	4" (101mm)	3,200- 3,600	5" (127mm)	3,200- 3,600	-	-
		8 cabezales	-	-	4" (101mm)	3,800- 4,800	5" (127mm)	3,800- 4,800
		10 cabezales	-	-	-	-	4" (101mm)	5,000- 6,000
		12 cabezales	-	-	-	-	3.25" (82.5mm)	6,000- 7,000
1/4 galón (35g) sin asa		4 cabezales	6" (152mm)	1,600- 1,700	8" (203mm)	1,600- 1,700	-	-
		6 cabezales	-	-	5" (127mm)	2,400- 2,700	-	-
		8 cabezales	-	-	4" (101mm)	3,200- 3,400	5" (127mm)	3,200- 3,400
1 galón (110g) sin asa		3 cabezales	8" (203mm)	700- 900	10" (254mm)	700- 900	-	-
		4 cabezales	-	-	8" (203mm)	900- 1,100	10" (254mm)	900- 1,100

El listado muestra los centros de cabezales estándar. Los centros de cabezales pueden ser modificados de acuerdo a sus necesidades. Las producciones mostradas hacen referencia a envases de pared delgada. Favor de consultar a Rocheleau para producciones específicas. Los rangos de producción pueden tener alguna variación dependiendo de las condiciones locales del proceso.

NOTA: La Empresa se reserva el derecho de incorporar cualquier cambio en el diseño sin tener la obligación de efectuar este (os) cambios a unidades vendidas con anterioridad.

# Serie RS VT-2 con Desbarbeo Automático

- ▶ Innovador "Sujetador" con sistema separador para posicionar las botellas a la estación de transferencia
- ▶ Desbarbeador vertical que mantiene a las botellas en posición vertical para una fácil transición a la siguiente estación
- ▶ Libre acceso al área de moldes para un rápido y fácil cambio de moldes
- ▶ Transmisiones en DC para la indexación de las botellas, con bajo mantenimiento, teniendo una suave y precisa colocación
- ▶ Diseños disponibles para botellas no tradicionales
- ▶ Cambios laterales de moldes para botellas tipo "F"



Estación integrada para prueba de fugas con expulsión de botellas opcional

*Maquina sopladora con tornillo recíprocante diseñada para altos volúmenes de producción en botellas con o sin asa, así como diferentes necesidades de moldeo*

Las máquinas sopladoras Rocheleau de la serie RS con rebabeo automático, está diseñadas con un moderno mecanismo, que permite hacer varias combinaciones de cabezales, moldes, capacidades de inyección del extrusor así como la integración de la estación de corte. Esto ofrece una solución flexible para los requerimientos en cambios de proceso, permitiendo a los fabricantes ajustarse a las demandas del mercado.

Opciones en el acabado de los cuellos del envase del tipo escalón o liso, cambio lateral de los moldes, programador de párison, detector de fugas, así como la estación de rebabeo ofrecen la capacidad de producir una gran variedad de envases. El modelo VT-2 para rebabeo ofrece una operación eficiente a un costo bajo con el mínimo de mano de obra.



Tolva recolectora de rebabas por medio de soplador o banda transportadora.



La amplitud de las mascareras permiten arreglos para transportación automática de uno o varios envases a la estación de corte

Serie RS VT-2 con sistema de desbarbeo						
Tamaño del envase	Configuración de Cabezales	Cavidades	Molde 24" ancho		Molde 32" ancho	
			Centros del cabezal	Botellas por hora	Centros del cabezal	Botellas por hora
1 cuarto de galón (35 g) con asa		4 cabezales	6" (152 mm)	1,450-1,800	8" (203mm)	1,450-1,800
		5 cabezales	-	-	6" (152mm)	1,800-2,250
1/2 galón (45 g) con asa		3 cabezales	8" (203mm)	1,200-1,400	10" (254mm)	1,200-1,400
		4 cabezales	6" (152 mm)	1,450-1,800	8" (203mm)	1,450-1,800
1 galón (65g) con asa		3 cabezales	8" (203mm)	1,100-1,300	10" (254mm)	1,100-1,300
1 galón (120 g) asa tipo "F"		2 cabezales	12" (305mm)	400-600	-	-
2-1/2 galones (250 g) asa tipo "F"		2 cabezales	12" (305mm)	300-375	-	-
5 galones (300 g) asa tipo "F"		1 cabezal	-	180-200	-	-

El listado muestra los centros de cabezales estándar. Los centros de cabezales pueden ser modificados de acuerdo a sus necesidades. Las producciones mostradas hacen referencia a envases de pared delgada. Favor de consultar a Rocheleau para producciones específicas. Los rangos de producción pueden tener alguna variación dependiendo de las condiciones locales del proceso.

# Especificaciones Serie RS

## ▶ Molde

- Opciones de ancho: 24", 32" y 40"
- Máxima abertura 30", mínima altura, 9.0"
- Máximo espacio de abertura 15.0"
- Actuador articulado rotatorio
- 50 toneladas fuerza de cierre
- Cambio opcional lateral (4" carrera) en molde de 24" de ancho

## ▶ Unidad Hidráulica

- Hidráulicos Rexroth con válvulas de control proporcional
- Motor eléctrico de 75 HP, 230/460 volts, 3 fases, 60 Hz.
- Bomba Hidráulica de 60 GPM
- Tanque de 150 galones

## ▶ Husillo

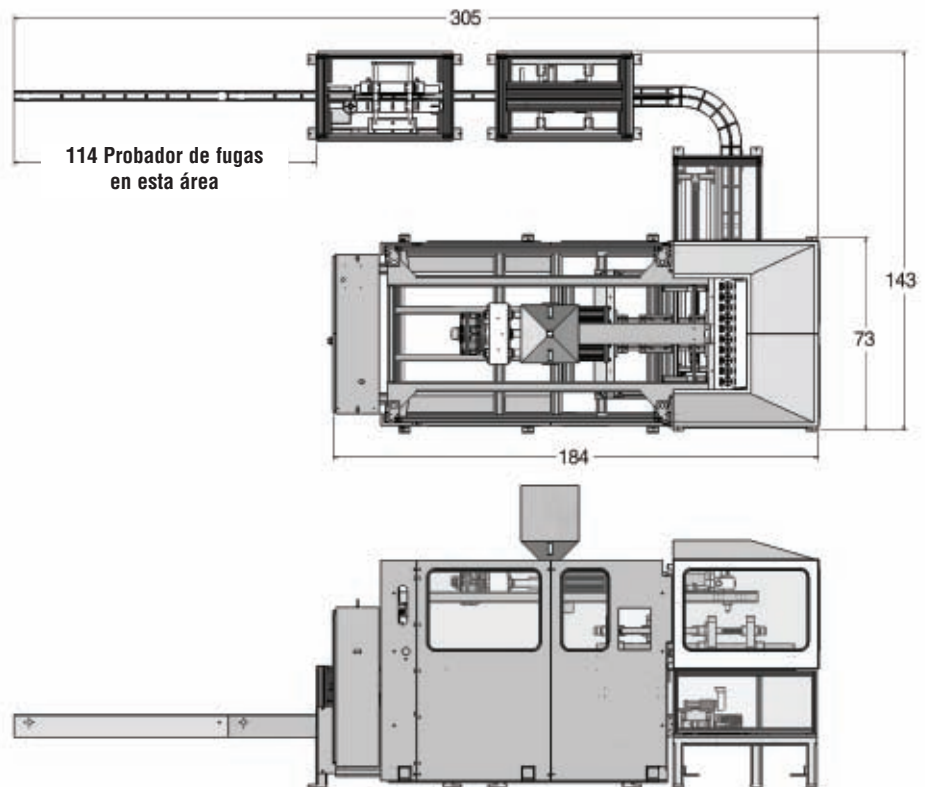
- Uso general, 2.5" diámetro
- Tornillo recíprocante con una relación 24/1 (L/D), con 200lbs/hr para HDPE
- Tornillo de alta eficiencia con 275 lbs/hr para HDPE
- Tornillo disponible de alta eficiencia de 70 mm para 350 lbs/hr de HDPE
- Altura del extrusor ajustable para cambios de moldes
- Máxima capacidad de disparo en la inyección 2.25 lbs (1 kg)
- Motor hidráulico con pistón radial (0-185 RPM)
- Tres zonas de control de temperatura en el cañón, enfriadas por aire.

## ▶ Eléctrico

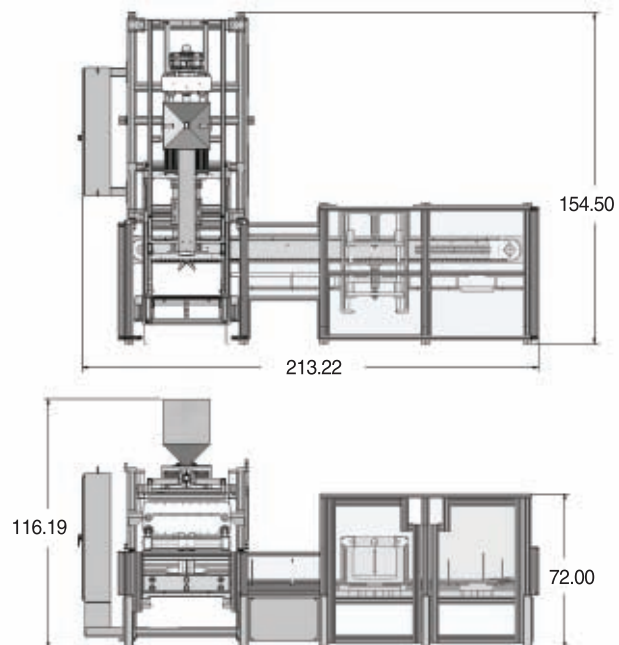
- PLC con almacenamiento de datos y múltiples aplicaciones
- Control disponible para la integración del control de parison
- Consumo de amperes a plena carga 140 @ 460/3/60 (85-100 amperes aprox. con trabajo normal)
- 230/460 volt, resistencias de temperatura

## ▶ Datos Generales

- Peso neto maquina RS-25, 11,000 lbs (5,000 kgs)
- Peso neto maquina RS-70, 15,000 lbs (6,800 kgs)
- Chiller de 15-20 tons. para molde y maquina
- Aire comprimido 40 CFM @ 100 PSI



Maquina RS-70 con descolado y cortador de domos modelo HT1



Maquina RS-25 con desbarbeo automático modelo VT-2



Rocheleau Tool & Die Co., Inc.